



Comune di Grottazzolina

PROVINCIA di FERMO

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI CERTIFICAZIONE

(Art.46 D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000)

Prot. n° _____

Spett. le **COMUNE DI GROTTAZZOLINA**
Corso Vittorio Emanuele II°, 56
63844 Grottazzolina (FM)

OGGETTO: RICHIESTA di ADESIONE al COMPOSTAGGIO DOMESTICO e alla RELATIVA RIDUZIONE TARI, senza ASSEGNAZIONE di COMPOSTIERA

Il/La sottoscritto/a _____ c.f. _____

nato/a a _____ (____) il _____ cap _____

residente a _____ (____) Via _____ - _____

cap _____ telefono/cellulare _____ email _____

in qualità di (barrare):

Proprietario

Componente del nucleo familiare

Affittuario

Comodatario

altro (specificare) _____

dell'immobile, distinto in catasto al Fg _____ P.Illa _____ Sub _____ regolarmente iscritto a ruolo

TARI con codice di servizio _____

CHIEDE

l'Autorizzazione per poter effettuare il compostaggio domestico;

e a tal fine, consapevole che in caso di dichiarazione mendace sarà punito ai sensi del Codice Penale secondo quanto prescritto dall'art. 76 del succitato D.P.R. 445/2000 e che, inoltre, qualora dal controllo effettuato emerga la non veridicità del contenuto di taluna delle dichiarazioni rese, decadrà dai benefici conseguenti al provvedimento eventualmente emanato sulla base della dichiarazione non veritiera (art. 75 D.P.R. 445/2000)

DICHIARA

1. di aver preso visione del Regolamento Comunale sul compostaggio domestico approvato con delibera di Consiglio Comunale, (da qui in poi anche solo "Regolamento"), di accettare le disposizioni ivi contenute e che qualsiasi violazione o non conformità configurerà violazione contrattuale.
2. di avere a disposizione un'area verde (giardino/orto/terreno) di mq. _____ o comunque di adeguate dimensioni e con caratteristiche tali da poter praticare il compostaggio domestico senza arrecare disagi al vicinato, in rispetto degli articoli da 4 a 8 del suddetto Regolamento;



Comune di Grottazzolina

PROVINCIA di FERMO

3. che la pratica di compostaggio avverrà tramite uno dei seguenti metodi (barrare più caselle se si prevede di adottare un sistema misto):
 - Compostiera in legno auto costruito di dimensioni (_____);
 - Cumulo aperto;
 - altro (specificare): _____;
4. che lo spazio ove verranno accumulati i rifiuti organici nell'ambito della proprietà privata si trova in luogo accessibile e verificabile in posizione tale da non arrecare danno all'ambiente, non creare pericoli di ordine igienico sanitario, non provocare disturbi con esalazioni moleste e comunque non dare luogo a qualsiasi altro disagio, in rispetto degli articoli da 4 a 8 del vigente Regolamento Comunale sul Compostaggio Domestico;
5. che riutilizzerà il compost prodotto sul sito di produzione;
6. che il nucleo familiare che lo utilizzerà è composto da n. _____ componenti;
7. che ai fini del pagamento della TARI, l'immobile ove verrà praticato il compostaggio domestico si trova a Grottazzolina, in Via _____, _____; ed è (barrare casella interessata):
 - regolarmente denunciato ai fini Tari a nome di _____;
 - esente da Tari per _____;
8. di accettare di sottoporsi alle verifiche previste dall'art. 12 del suddetto Regolamento Comunale da parte di soggetti incaricati dall'Amministrazione Comunale;
9. di aver preso visione e/o ricevuto dagli uffici preposti la Guida Informativa sul Compostaggio Domestico disponibile sul sito del Comune di Grottazzolina e di rendersi disponibile a ricevere adeguata formazione sull'argomento con le modalità indicate dall'art. 9 del Regolamento;
10. di essere a conoscenza del fatto che la presente adesione prevede l'iscrizione all'Albo dei compostatori come da art. 14 del suddetto Regolamento Comunale.
11. In caso si fosse già in possesso dell'apposito mastello per il ritiro della frazione umida, lo stesso dovrà essere restituito contestualmente alla sottoscrizione di apposito "*Contratto di Comodato d'Uso Gratuito e Assunzione Impegni sulla Pratica del Compostaggio Domestico*";

Data _____

Firma

Allegare copia di un documento di riconoscimento del firmatario